

JSh JustCard

KnifeMeter

Инструкция по эксплуатации

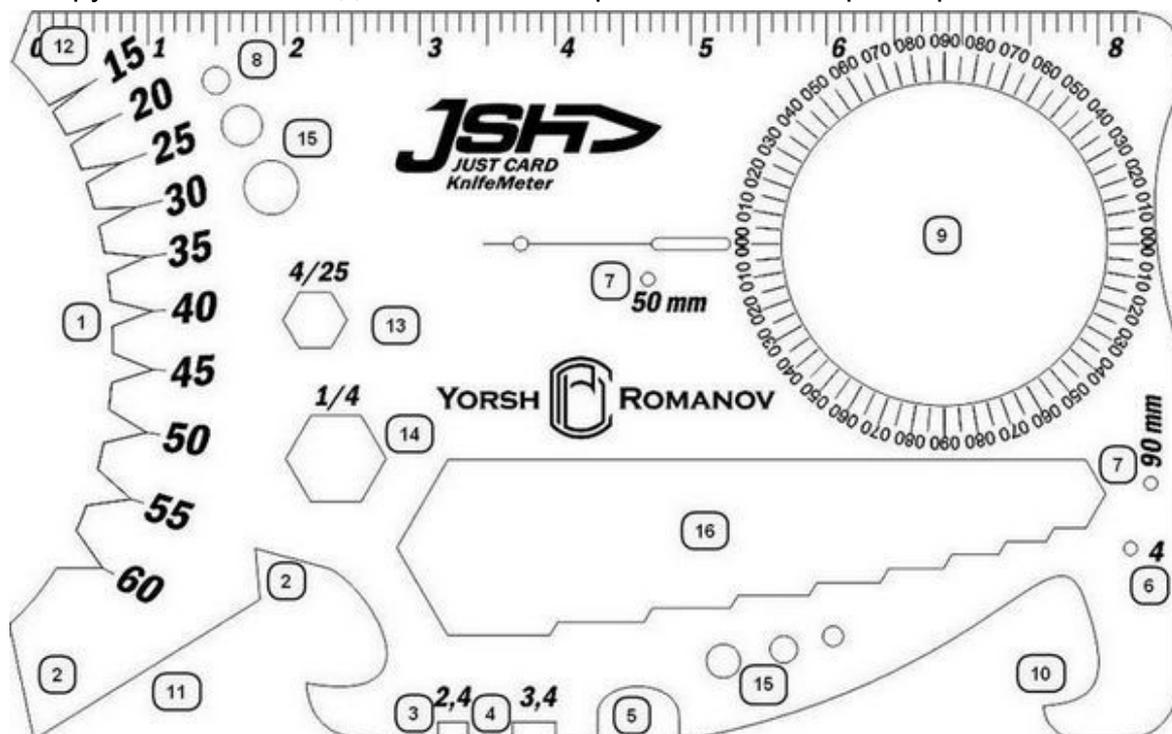
[Версия для скачивания](#)

[Онлайн версия](#)

Общий вид и функции карты

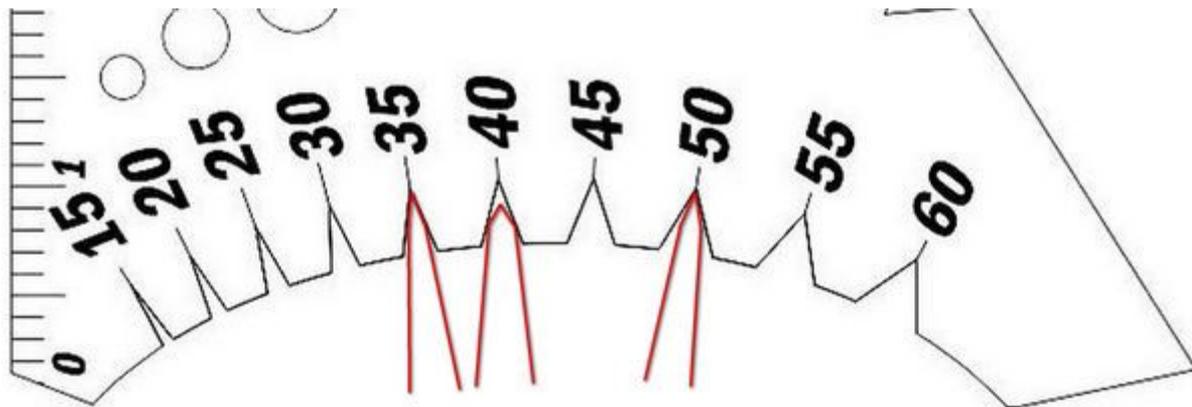
Титановая карта, совмещающая в себе инструменты для определения основных параметров ножа, проверки его на принадлежность к ХО (Холодному Оружию), а также набор инструментов для выполнения различных повседневных задач. Размеры карты не превышают размер банковских карт, поэтому карта легко помещается в соответствующее отделение бумажника. Титановый сплав TC-20 отличается высокой твердостью и стойкостью к деформации, поэтому при легком весе карта не гнется и способна защитить другие карты в бумажнике от излома. Вес карты 14г, толщина 1мм ±5%.

Всего карта имеет 9 инструментов (некоторые имеют двойную функцию, однотипные инструменты разного размера посчитаны как один) и 8 инструментов для измерения параметров ножей.



Инструменты для измерения параметров ножа

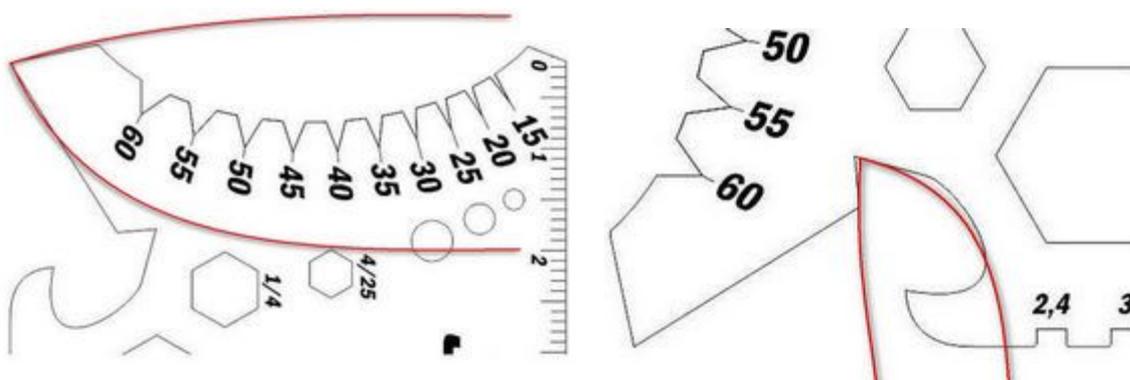
1. Угломер для измерения угла заточки. Углы от 15° до 60° с шагом 5° . Каждый угол снабжен прорезью из вершины угла для избегания повреждения РК (Режущей Кромки) при упоре в металл.



Установите нож режущей кромкой в угломер, помеченный предполагаемым углом. Если лучи угла совпадают с подводами режущей кромки, то это искомый угол. Если подводы устанавливаются с зазором, то перейдите к следующему углу.

На ножах с тонким сведением может быть трудно визуально определить совпадение подводов с лучами угла. В таком случае приложите нож подводом к одному лучу угла немного не доходя до вершины. Выровняйте, чтобы он прилегал к поверхности. Ведите, не меняя угол, в сторону вершины угла, пока не упрется. Не меняя угол ножа относительно карты выводите нож из вершины угла вдоль второй стороны угла. Если подвод прилегает, то это искомый угол.

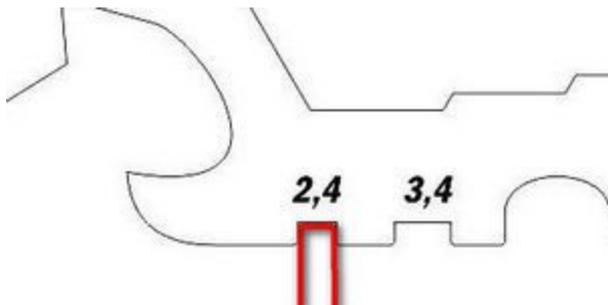
2. Два угломера 70° для измерения угла схождения кончика клинка. Выполнены в виде наружного и внутреннего угла, для удобства измерения различных форм клинков.



Приложите кончик ножа к наружному углу для измерения угла схождения кончика. Измерение происходит по условным прямым от кончика ножа до точек на обухе и кромке, удаленных от него на 5 мм. Если кончик ножа полностью закрывает измеритель на этом участке, то угол схождения более 70° .

Аналогично происходит измерение с помощью внутреннего угла. Если кончик клинка не доходит до вершины угла при вставке в угол или лучи угла закрывают края клинка при наложении, то угол схождения более 70°.

3. Измеритель толщины обуха клинка 2,4мм



Вставьте обух ножа в измеритель помеченный 2,4мм. Измерьте толщину на всей длине обуха. Если в самом толстом месте обух не превышает 2,4мм, то нож не является ХО.

Будьте внимательны, на обухе ножа может быть сделано фальшлезвие. В этом случае средняя часть клинка будет толще обуха.

Как правило участок возле рукояти остается нетронутым и на нем можно измерить максимальную толщину клинка.

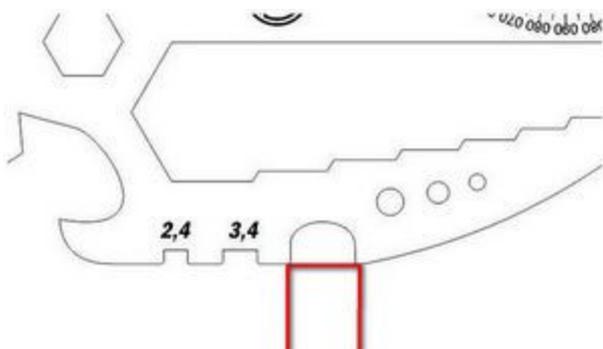
4. Измеритель толщины упора 3,4мм



Этот параметр, в основном, относится к ножам по технологии фултанг (сделанным из единой полосы металла, которая проходит через всю рукоять). Если толщина полосы не более 3,4мм, то и толщина упора тоже. Кроме того, многие ножи подогнаны под ГОСТ в результате уменьшения толщины в районе упора.

Установите подпальцевый упор в измеритель помеченный 3,4мм. Если упор вставляется в измеритель, то его толщина не превышает 3,4мм, упор считается травмоопасным и нож не относится к ХО. В противном случае обратите внимание на другие параметры.

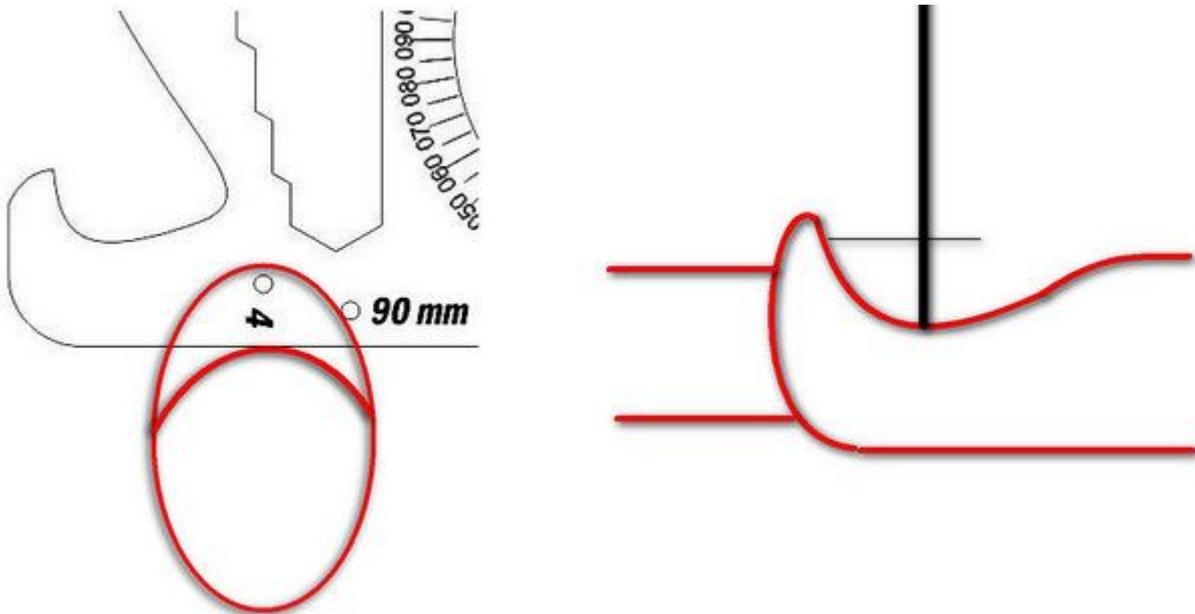
5. Измеритель избыточной толщины обуха 6мм (Внимание: является косвенным признаком и не гарантирует 100% исключение ножа из ХО). Одновременно с функцией измерителя, внутреннюю U-образную, часть измерителя можно заточить для использования в качестве стропореза.



признаком и не гарантирует 100% исключение ножа из ХО). Одновременно с функцией измерителя, внутреннюю U-образную, часть измерителя можно заточить для использования в качестве стропореза.

Приложите обух ножа к U-образному измерителю. Если при измерении обух ножа не входит в него свободно, то обух больше 6мм.

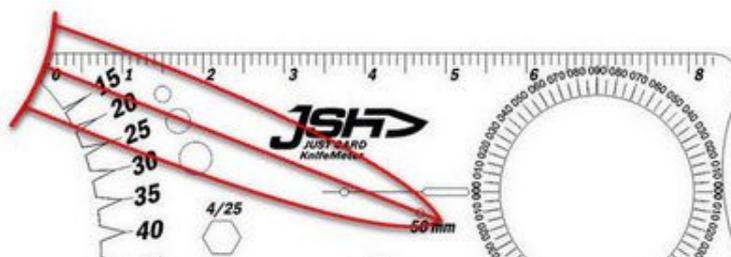
6. Измеритель глубины подпальцевой выемки 4мм



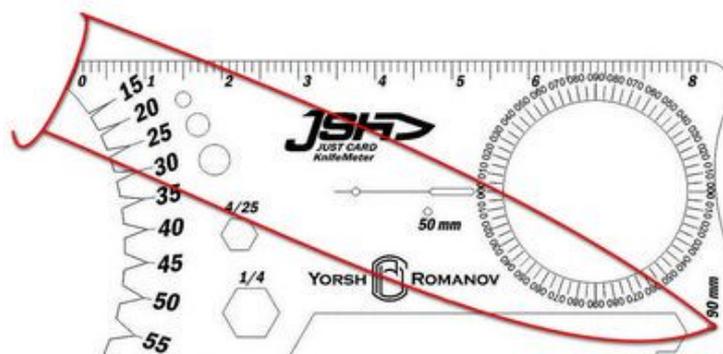
Установите карту в самом глубоком месте подпальцевой выемки. Если отверстие измерителя находится ниже края выемки, то глубина больше 4мм. Для улучшения визуального контроля можно использовать иглу или зубочистку, вставленную в отверстие измерителя и расположенную перпендикулярно плоскости карты.

7. Измеритель длины клинка 50мм (для клинков кинжального и стилетного типа) и 90мм (для клинков фиксированных и автоматических ножей)

Длина клинка измеряется от косога среза около линейки до отверстия измерителя 50мм или 90мм соответственно. Для клинков стилетного и кинжального типа допустима



длина не более 50мм, для автоматических ножей - не более 90мм, для фиксированных ножей - не более 90мм при отсутствии других исключаяющих параметров.

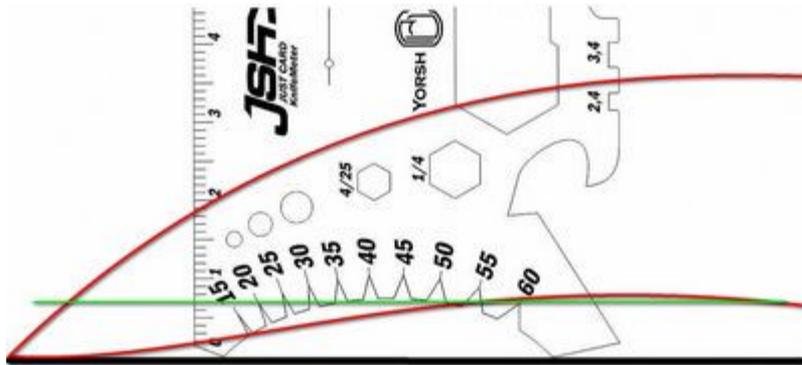


Установите нож ограничителем вплотную к срезу измерителя на карте и приложите клинок к карте в направлении отверстия измерителя. Если кончик клинка достигает центра отверстия, то его длина соответствует промаркированному значению. Если кончик клинка прикрывает отверстие измерителя, то его

длина превышает допустимые значения.

8. С помощью линейки можно измерить большое количество параметров ХО, например прогиб обуха, “коромысло”, вынос кончика клинка вверх или вниз, сужение или расширение рукояти и многие другие. Этот пункт инструкции в будущем будет

дополнен приложением с перечислением этих параметров.



Внимание: Измерение по линейке ведется от поверхности а не от угла карты (см. Инструменты: Линейка). Для измерений воспользуйтесь ровной поверхностью или предметом.

Инструменты

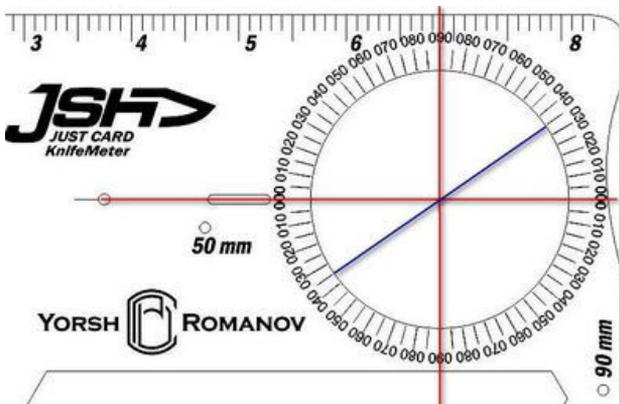
8. Линейка



9. Транспортир 360° с шагом 5°. Для удобства позиционирования круг разделен на 4 сектора по 90° с соответствующей маркировкой. Более подробно можно будет увидеть

в видео инструкции.

С помощью линейки нарисуйте на поверхности перекрестье (на примере перекрестье с прямыми углами, это не обязательно). Наложите транспортир на перекрестье так, чтобы одна из линий проходила через прорезь и отверстие рядом с транспортиром, другую линию совместите с противоположными отметками одинакового значения. Таким образом, перекрестье будет центром транспортира. Отметьте на



транспортире нужное вам значение, потом начертите линию до перекрестья. Сложив углы можно начертить любой угол от 0° до 360° с шагом 5° .

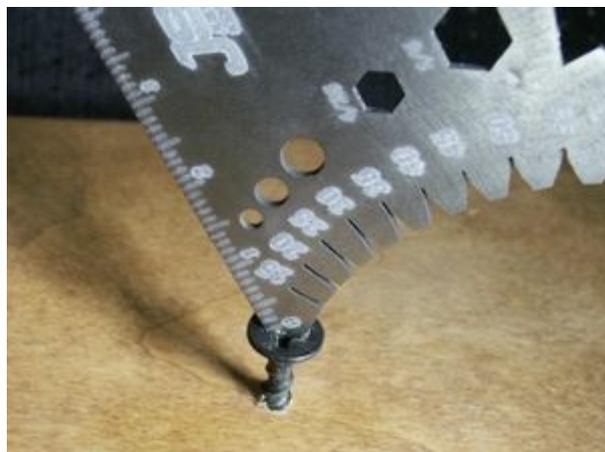
10. Открывалка для бутылок



11. Консервный нож (также пригоден для вскрытия упаковок и коробок)



12. Отвертка для шлицевых (-) и Philips (+) головок



13. Битодержатель для бит размера 4/25"

14. Битодержатель для бит размера 1/4."



15. Приспособление для зачистки проводов и изгибания проволоки (6 отверстий различного диаметра)



16. Гаечный ключ 5-13мм (9 шт., шаг 1 мм)



